

Mattenstrasse 11  
Postfach 136  
8824 Schönenberg

Telefon 044 788 21 41    kontakt@brunhart-ag.ch  
Telefax 044 788 21 23    www.brunhart-ag.ch



**Mit maximaler Präzision zum maximalen Erfolg!**

# Über uns



Die Brunhart AG hat sich als Dienstleister auf die spanabhebende Bearbeitung verschiedener Metallteile spezialisiert. Unsere Räumlichkeit ist mit den neusten CNC-Dreh-, Fräs- und Bearbeitungszentren eingerichtet. Seit seiner Gründung 1957 hat sich das Unternehmen in der Schweiz als **Qualitätslieferant** positioniert, der für seine **Pünktlichkeit, fehlerfreie Arbeiten** und ein hohes Mass an **Flexibilität** bekannt ist.

In den letzten 30 Jahren hat sich die Brunhart AG als Schlüssellieferant eines im Kaffeemühlengeschäft tief verwurzelten Unternehmens etabliert. Für welche wir schon über 50 verschiedene Artikel produziert haben.

Dank unserer permanenten Kundennähe erreichten wir Transparenz entlang der gesamten Lieferkette, was uns wiederum zu einer hohen Termintreue und guter Planbarkeit der Ressourcen verhalf.



Sie benötigen hochkomplexe Werkstücke?

## Alphacam

Ein modernes Programmiersystem ermöglicht es uns, hochkomplexe Werkstücke direkt aus der CAD-Datei zu programmieren und herzustellen.

# Baugruppen-Montage

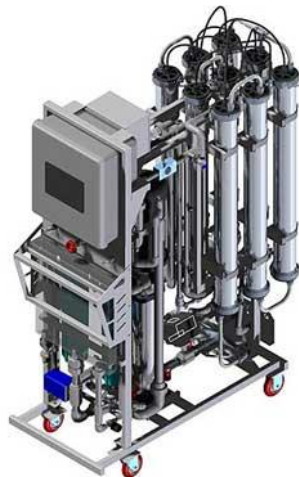
## Komplett geliefert!

## Wir übernehmen auch Ihre Montage

Wir übernehmen auf Wunsch auch die Montage von Baugruppen, um Ihnen Kosten und Zeit zu ersparen. So ist eine komplette Abwicklung Ihres Projektes möglich. Neben der Fertigung Ihrer Bauteile, inkl. Oberflächenveredelung und Kennzeichnung, bekommen Sie Ihre Bauteile so pünktlich aus einer Hand, ohne mehrere aufwändige Anfragen und Planungen durchführen zu müssen.

## Unsere Stärken und Vorteile:

- Termingerech
- Komplett montierte Baugruppen
- Abwicklung
- Kostenersparnis



# Giesserei



Die Brunhart AG ist seit 2016 Anbieter für **Druck- und Kokillenguss** Komponenten aus Aluminium-, Magnesium-, Messing- und Zink-Legierungen.

Wir arbeiten mit qualifizierten und erfahrenen Unternehmen (ISO9001:2015 zertifiziert) aus dem nahen Ausland zusammen, was uns ermöglicht Klein-, Mittel- und Grossserien mit hohen Qualitätsanforderungen anzubieten. Gemeinsam mit dem Kunden werden gussgerechte Detaillösungen erarbeitet, die die Anforderungen an das Bauteil im höchsten Masse erfüllen und hohe Werkzeugstandzeiten gewährleisten.

Sie profitieren mit uns als Ansprechpartner über alle Wertschöpfungsschritte des Druck- und Kokillenguss Projekts hinweg. Wir erkennen Ihre Bedürfnisse und sorgen dafür, dass diese optimal umgesetzt werden.

**Somit unterstützen wir Sie bereits in der Entwicklung des Produkts und ergänzen bei Bedarf weitere Verarbeitungen. CNC-Drehen, -Fräsen, -Bohren, trowalisieren, polieren, schleifen und montieren.**

# Produkte



# Maschinenpark



## Biglia B650 YS

### Mit Y-Achse und Doppelspindel

Drehen und Fräsen bis  $\varnothing$  410 mm x 670 mm Länge,  
Stangendurchlass  $\varnothing$  65 mm  
Y-Achse +60mm, Y-Achse -55 mm  
Fanuc Steuerung



## Biglia B446 T2Y2

Massiver Gesamtaufbau in Kompaktbauweise  
Spindeldurchlass 52 mm / 71 mm / 82 mm  
2 Revolver à je 12 angetrieben oder festen Werkzeugstationen  
2 Y- Achsen  
Hauptspindel mit 26kW Antriebsleistung  
Fanuc Steuerung



## Biglia B565 YS

### Mit Y-Achse und Doppelspindel

Drehen und Fräsen bis  $\varnothing$  350 mm x 560 mm Länge,  
Y-Achse +55 mm, Y-Achse -50 mm  
Stangendurchlass  $\varnothing$  65 mm  
Fanuc Steuerung



## Biglia B545 SM

Leistungsstarker Antriebe der Spindeln  
Flachführungen in der X-Achse  
Spindeldurchlässe von 51 mm und 70 mm  
Drehlänge 401 bis 600 mm, Drehdurchmesser 101 bis 400 mm  
Absolutes Wegmesssystem in allen Achsen  
Vorbereitung Stangenlader und integrierter Teilefänger  
Fanuc Steuerung



## Biglia B550

Drehen bis  $\varnothing$  350 mm, 560 mm Länge,  
Stangendurchlass  $\varnothing$  76 mm  
Fanuc Steuerung



## Biglia B750 YS

Gehärtete Flachführungen in X, Y, Z Achse  
16- Fach Revolver Direkt-Antriebsmotor mit 17.5 kW  
Stangendurchlass von 65mm – 102.5 mm  
Drehlänge mehr als 600 mm, Drehdurchmesser 401 bis 600 mm  
Hauptspindel Antriebsleistung 30/38 kW  
Fanuc Steuerung

# Maschinenpark



**CamPro CPV1100**  
Mit 4-Achse und Schwenkbrücke  
X: 1200 mm, Y: 600 mm, Z: 650 mm  
4 Achse symultan mit Schwenkbrücke  
360° 600 mm x 250 mm  
Mitsubishi Steuerung mit Navi Mill M70



**Dosan Puma 300M**  
Mit angetriebenen Werkzeugen  
Drehen bis  $\varnothing$  360 mm x 600 mm Länge,  
Stangendurchlass  $\varnothing$  40 mm  
Fanuc Steuerung



**CamPro Smart 2**  
Mit 4-Achse und Schwenkbrücke  
X: 750 mm, Y: 430 mm, Z: 450 mm  
Mit 4 Achsen symultan und Schwenkbrücke  
Eilgang 48 m/min  
Mitsubishi Steuerung mit NaviMill M70



**Colchester Tornado A90**  
Drehen bis  $\varnothing$  200 mm x 450 mm Länge,  
Stangendurchlass  $\varnothing$  40 mm  
Fanuc Steuerung



**Trowelisieranlage**  
Mit verschiedenen Steinen  
für Glatte Oberflächen



**Hurco VM1**  
X-Achse 760 mm, Y-Achse 360 mm, Z-Achse 520 mm  
Steuerung Hurco UltiMax



**Mitutoyo 3-D Messmaschine**  
Crysta-Apex S

## Referenzen & Partner



HEMRO GROUP



Global Coffee Grinding Solutions



WIELAND + OERTLI

